

## BESTNYL SI00VI02BH14

20% полезных ископаемых

Polyamide 6

Triesa Plastics

### Описание материалов:

Polyamide 6 black with 20% mineral charge and heat stabilized is characterized for its great dimensional stability, good superficial finish, good in machine and release mould behaviour. Currently used in injection pieces that are not required to endure mechanical efforts, but with a great deal of importance in final appearance and dimensionality.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая поверхность		
	Стабилизация тепла		
	Приятный внешний вид		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Содержание золы	20	%	Internal Method
Humidity - Pellets	0.20	%	ISO 1110
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	79		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 220	°C	ISO 306
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	225 to 240	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

