

Ultramid® 8267G HS BK-102

40% GlassMineral

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8267G HS BK-102 is a heat stabilized, black pigmented, 40% mineral and glass fiber reinforced PA6 injection molding compound. It possesses a balance of engineering properties in combination with excellent dimensional stability, low warp and resistance to sink-mark formation. It exhibits high strength, rigidity, and good heat distortion temperature. It resists creep under load and the heat stabilizer system extends its retention of properties at elevated temperatures. It has good chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

Applications

Ultramid 8267G HS BK-102 is generally recommended for applications such as rotors, wheels, rims, timing belt covers, automotive cooling fans and shrouds.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хороший поток Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Высокая жесткость Высокая прочность Устойчивость к углеводородам Низкий уровень защиты Маслостойкий
Используется	Автомобильные Приложения Колеса
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	0.90	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
Saturation	5.7	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.6	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Твердость мяча	220	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	9790	--	MPa	
23°C	8300	4160	MPa	
80°C	3530	--	MPa	
121°C	2740	--	MPa	
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	130	67.0	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	125	67.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	14	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	7930	--	MPa	ASTM D790
23°C	7200	3680	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	215	--	MPa	ASTM D790
23°C	195	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	3.5	--	kJ/m ²	
23°C	5.0	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	52	--	kJ/m ²	ISO 179

Зубчатый изод Impact				
23°C	55	--	J/m	ASTM D256
-40°C	4.0	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	6.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Drop Impact Resistance (23°C)				
	2.03	--	J	Internal Method
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	202	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	3.1E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.7E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec (1.50 mm)				
	105	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)				
	105	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)				
	105	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	83.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	270 to 295		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

