

Ultramid® 8267G HS BK-106

40% GlassMineral

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8267G HS BK-106 is a heat stabilized, weather resistant, 40% mineral and glass fiber reinforced PA6 injection molding compound with improved UV resistance and sink mark resistance. The combination of mineral and glass fibers result in a high performance, low warp and cost effective engineering thermoplastic. It exhibits high strength, good UV resistance, rigidity and good heat distortion temperatures. It has a relatively high resistance to creep under load. The heat stabilizer system extends its retention of properties at elevated temperatures. It has good chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

Applications

Ultramid 8267G HS BK-106 is generally recommended for applications such as rotors, wheels, rims, timing belt covers, automotive cooling fans, shrouds and all external parts exposed to the environment.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Устойчивость к смазке</p> <p>Стабилизация тепла</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Устойчивость к углеводородам</p> <p>Низкий уровень защиты</p> <p>Маслостойкий</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Автомобильные внешние части</p> <p>Колеса</p>		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183

Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	
Поглощение воды			
24 hr	0.90	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.90	%	ISO 62
Saturation	5.7	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.7	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.6	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
			ISO 527-2
-40°C	10800	МПа	
23°C	9200	МПа	
80°C	3090	МПа	
121°C	2620	МПа	
Прочность на растяжение			
Break, -40°C	178	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	125	МПа	ASTM D638
Break, 80°C	59.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 121°C	51.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	115	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break, -40°C	3.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 80°C	13	%	ASTM D638
Break, 121°C	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
23°C	7580	МПа	ASTM D790
23°C	7200	МПа	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	200	МПа	ASTM D790
23°C	178	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	46	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	55	J/m	ASTM D256
-40°C	4.0	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	202	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	83.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	80.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

