

GLS 287-094

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

GLS 287-094 is a custom, precolor grey TPE compound

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая адгезия Отличный внешний вид		
Внешний вид	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	59		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (300% Strain, 23°C)	2.55	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	2.55	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	370	%	ASTM D412
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	20.0	Pa·s	ASTM D3835
Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	166 - 193	°C	
Средняя температура	249 - 260	°C	
Передняя температура	254 - 277	°C	
Температура сопла	254 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 277	°C	
Температура формы	16 - 38	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa	
Screw Speed	75 - 175	rpm	
Инструкции по впрыску			

Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polpropylene (PP).Regrind levels up to 20% can be used with GLS 287-094 with minimal property loss, provided that the regrind is free of contamination. To minimize losses during molding, the melt temperature should remain as low as possible. The final determination of regrind effectiveness should be determined by the customer.GLS 287-094 has good melt stability. Maximum residence times may vary, depending on the size of the barrel. Generally, the barrel should be emptied if it is idle for periods of 8 - 10 minutes or longer.Drying is not RequiredInjection Speed: 2.5 to 5 in/sec1st Stage - Boost Pressure: 400 to 600 psi2nd Stage - Hold Pressure: 30% of BoostHold Time (Thick Part): 3 to 6 secHold Time (Thin Part): 1 to 3 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

