

Iupital® FL2010

Acetal (POM) Copolymer

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupital® FL2010 is an Acetal (POM) Copolymer material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupital® FL2010 are:

Flame Rated

Lubricated

Wear Resistant

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-231686		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Низкое трение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.10	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	2.0	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2650	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	18	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	77.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature 0.45 MPa, Unannealed	154	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	97.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	166	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse	1.1E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	25	kV/mm	
3.00 mm	16	kV/mm	
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Задняя температура	170	°C
Средняя температура	180	°C
Передняя температура	190	°C
Температура сопла	180 to 210	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	50.0 to 100	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Screw Speed	80 to 120	rpm

NOTE

1. 60% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

