

## RTP 2200 AR 35

35% арамидное волокно

Polyetheretherketone

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно, 35% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6890	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	145	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.16		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	204	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Теплопроводность	0.32	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.59 mm)

V-0

UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 7mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 2-3%Wear Factor, K, ASTM D-3702: 50E-10in<sup>3</sup>/min/ft/lb/hrCoefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.16The wear factor and coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	357 - 399	°C
Средняя температура	357 - 399	°C
Передняя температура	357 - 399	°C
Температура формы	149 - 204	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat