

PENTAMID A GV30 H natur

30% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 30% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Корпуса			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	5.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	240	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10000	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	190	130	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	4.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8400	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	250	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	--	kJ/m ²	
23°C	85	95	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	
Температура плавления	260	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (1.00 mm)	35	--	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	--	IEC 60250	
Comparative Tracking Index	500	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Метод испытания	
ISO Type	PA66, MHR, 14-100, GF30	PA66, MHR, 14-100, GF30	ISO 1874	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.090	%		
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%		
Задняя температура	265 to 290	°C		
Средняя температура	280 to 295	°C		
Передняя температура	280 to 290	°C		
Температура обработки (расплава)	285	°C		
Температура формы	80.0	°C		
Давление впрыска	78.0	MPa		
Удерживающее давление	46.8	MPa		
Отношение винта L/D	20.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

