

Ultramid® 8202 L

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8202 L is an unreinforced, low viscosity, highly lubricated PA6 injection molding homopolymer exhibiting excellent melt fluidity for filling thin sections.

Applications

Ultramid 8202 L is generally recommended for applications such as: gears, fittings, casters, bearings, clips, fasteners, plugs, caps, and filter bowls.

Главная Информация				
Добавка	Смазка			
Характеристики	Высокий поток			
	Гомополимер			
	Низкая вязкость			
	Смазка			
Используется	Подшипники			
	Колпачки			
	Крепежные детали			
	Фитинги			
	Шестерни			
	Вилки			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.2	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
24 hr	1.6	--	%	
Saturation	9.5	--	%	
Equilibrium, 50% RH	2.7	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение				ASTM D638

Yield, -40°C	125	110	MPa	
Yield, 23°C	79.0	36.0	MPa	
Yield, 80°C	35.0	30.0	MPa	
Yield, 121°C	25.0	21.0	MPa	
Break, 23°C	75.0	60.0	MPa	
Удлинение при растяжении				ASTM D638
Yield, 23°C	4.0	16	%	
Yield, 80°C	42	35	%	
Yield, 121°C	36	40	%	
Break, 23°C	55	> 100	%	
Флекторный модуль				ASTM D790
-40°C	3010	3660	MPa	
23°C	2830	740	MPa	
65°C	500	--	MPa	
90°C	350	--	MPa	
121°C	305	--	MPa	
Flexural Strength				ASTM D790
-40°C	170	155	MPa	
23°C	110	35.0	MPa	
65°C	30.0	--	MPa	
90°C	20.0	--	MPa	
121°C	20.0	--	MPa	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact				ASTM D256
-40°C	50	45	J/m	
23°C	60 J/m	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	178	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	8.3E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	

Температура обработки (расплава)	240 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

