

Braskem PE SEB853/72

Low Density Polyethylene

Braskem America Inc.

Описание материалов:

Description: SEB853/72 is a grade produced under high pressure technology. Films obtained with this product show outstanding optical properties, good sealability, and low gel amount. The minimum biobased content of this grade is 95%, determined according to ASTM D6866.

Additives: Slip Agent Medium. Antiblocking Agent Medium.

Applications: Lamination film; general purpose; automatic packaging of solids products (FFS).

Process: Blown Film Extrusion.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент Противоскользкий агент
Характеристики	Низкоскоростная затвердевающая точка Оптическая производительность Обновляемые ресурсы Без ВРА Средняя устойчивость к царапинам Умеренная гладкость
Используется	Упаковка Пленка Универсальный
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.7	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	30.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882

MD: Broken, 38 µm, blown film	270	%	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	1000	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (38 µm, Blown Film)	70	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength - TD (38 µm, Blown Film)	100	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60 °, blown film)	112		ASTM D2457
Haze (Blown Film)	5.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание	> 95	%	ASTM D6866

Blown Film Properties: 38µm thickness film, processed in a 75 mm screw diameter extruder with blow up ratio of 2:1, die gap 1.0 mm Recommended process conditions: Blown Film Extrusion Extruder: Screw- relation L/D.....16 to 30:1 Compression Ratio.....3 to 4:1 Screw Package (Mesh)...40/60/40 Temperature Profile:

1st zone.....110°C

Extruder.....150°C

Die.....160°C

Blow up ratio.....from 2 to 3:1 Frostline Height.....maximum equivalent to bubble diameter

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

