

## Sarlink® TPE ML-1170B BLK X (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Sarlink ML-1170B BLK X is a general purpose TPE designed for automotive interior applications. This is a medium hardness, high density grade suitable for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	Защита от солнечного света Высокая пропорция Высокая плотность Средняя степень жидкости Заполнение Средняя твердость Ультрафиолетовое поглощение		
Используется	Шайба Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали Универсальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shore A, 1 second, injection molding	74		ISO 868
Shore A, 5 seconds, injection molding	72		ISO 868
Shore A, 15 seconds, injection molding	70		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ISO 37
Transverse flow: 100% strain	2.02	MPa	ISO 37
Flow: 100% strain	2.78	MPa	ISO 37
Tensile Stress <sup>2</sup>			ISO 37

Transverse flow: Fracture	5.90	MPa	ISO 37
Flow: Fracture	5.50	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ISO 37
Transverse flow: Fracture	780	%	ISO 37
Flow: Fracture	680	%	ISO 37
Tear Strength <sup>4</sup>			ISO 34-1
Transverse flow	27	kN/m	ISO 34-1
Flow	26	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>5</sup>			ISO 815
23°C, 22 hr	35	%	ISO 815
70°C, 22 hr	53	%	ISO 815
90°C, 70 hr	77	%	ISO 815
125°C, 70 hr	94	%	ISO 815
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе <sup>6</sup>			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	4.7	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-2.2	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	9.6	%	ISO 188
Flow: 100% strain 110°C, 1008 hr	8.9	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	2.4	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	-8.3	%	ISO 188
Transverse flow: 100% strain 125°C, 168 hr	10	%	ISO 188
Flow: 100% strain 125°C, 168 hr	13	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха <sup>7</sup>			ISO 188
Transverse flow: 110°C, 1008 hr	4.9	%	ISO 188
Flow: 110°C, 1008 hr	-0.10	%	ISO 188
Transverse flow: 125°C, 168 hr	6.8	%	ISO 188
Flow: 125°C, 168 hr	0.40	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>8</sup>	2.0		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>9</sup>	3.1		ISO 188
Support a, 110°C, 1008 hr <sup>10</sup>	3.6		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>11</sup>	2.4		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>12</sup>	4.1		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr <sup>13</sup>	4.8		ISO 188
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	138	Pa·s	ASTM D3835
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ксеноновый атмосферомер			SAE J1885
Delta E - 1250 kJ	0.140		SAE J1885
Delta E - 2500 kJ	0.600		SAE J1885

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### **Инструкции по впрыску**

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

#### **NOTE**

1.	Type 1, 510mm/min
2.	Type 1, 510mm/min
3.	Type 1, 510mm/min
4.	B method, right angle specimen (without cut), 510mm/min
5.	Type a
6.	Type 1
7.	Type 1
8.	1 sec
9.	5 sec
10.	15 sec
11.	1 sec
12.	5 sec
13.	15 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

