

Ultramid® SEGM35 H1 BK-126

40% GlassMineral

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid SEGM35 H1 BK-126 is a 40% glass/mineral reinforced injection molding grade. It offers enhanced surface appearance, it also exhibits similar UV weathering characteristics compared to 8267G HS BK-106. In parts containing cross sections, significant pressure drops are encountered during filling.

Applications

Ultramid SEGM35 H1 BK-126 is generally recommended for applications such as mirror housings, rear liftgate handles and luggage rack components.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ Mineral, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Приятный внешний вид			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Автомобильные внешние части			
	Ручки			
	Корпуса			
	Багаж			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	0.90	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.90	--	%	ISO 62
Saturation	5.7	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	5.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.6	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	9210	--	МПа	
23°C	8290	3900	МПа	
80°C	3310	3050	МПа	
121°C	2760	2320	МПа	
Прочность на растяжение				
Break, -40°C	175	153	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	119	--	МПа	ASTM D638
Break, 80°C	58.0	46.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 121°C	49.0	38.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	119	67.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	2.9	2.6	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.6	--	%	ASTM D638
Break, 80°C	6.6	5.9	%	ASTM D638
Break, 121°C	7.6	7.3	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.6	5.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	7600	--	МПа	ASTM D790
23°C	7000	--	МПа	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	200	--	МПа	ASTM D790
23°C	186	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)				
	4.0	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
23°C	53	--	J/m	ASTM D256
-40°C	4.3	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	5.8	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	190	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления				
	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
Инъекция	Сухой	Единица измерения		

Температура сушки	83.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

