

Latene® 22H2 MX/25

25% полезных ископаемых

Polypropylene Homopolymer

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polypropylene homopolymer (PPh).
Heat stabilised. Special mineral filler. Product UL certified.
Very good surface appearance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-244063
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая поверхность
	Стабилизация тепла
	Гомополимер

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.2 to 1.5	%	
Flow : 2.00 mm	1.1 to 1.4	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	2600	MPa	
60°C	1100	MPa	
90°C	650	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	25.0	MPa	
Yield, 60°C	20.0	MPa	
Yield, 90°C	10.0	MPa	
Break, 23°C	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	6.0	%	
Yield, 60°C	9.0	%	
Yield, 90°C	9.0	%	
Break, 23°C	140	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.0	kJ/m ²	
23°C	3.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	15	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	35	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	120	°C	
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	750	°C	
2.00 mm	750	°C	
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	at 60 Mpa of cavity pressure		
2.	20,000 hr		
3.	Without Surfactant		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

