

G-PAEK™ 1230FC

Углеродное волокно; Графитовое волокно; ПТФЭ волокно

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance lubricated polymer, carbon fiber, PTFE, graphite and MoS 2 filled in Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Black in color.

Application Areas: Suitable for high temperature application, where higher strength & stiffness in load-bearing application. Excellent wear resistance. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно Графитовое волокно PTFE волокно		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая химическая стойкость Хороший поток Хорошая стерилизация Хорошая износостойкость Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность Полукристаллический		
Используется	Высокотемпературные приложения Медицинские/медицинские приложения Неспецифические пищевые приложения		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	
Формовочная усадка ¹			
Flow	0.11	%	
Across Flow	0.50	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.050	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale, 23°C)	106		ASTM D785

Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	91		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	140	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	1.5 to 2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	10500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	210	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.17		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	610	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	349	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	280	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	420	°C	
Температура обработки (расплава)	390 to 420	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	

NOTE

1. 410°C nozzle, 220°C Mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

