

## Gallonprene® GP210-9011

Thermoplastic Elastomer

Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited

### Описание материалов:

Gallonprene®GP210-9011 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by extrusion, profile extrusion or injection molding, and is available in Africa and the Middle East, Latin America or the Asia-Pacific region. Gallonprene®GP210-9011 application areas include engineering/industrial fittings and hoses.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Halogen-free

Главная Информация	
Характеристики	Без галогенов
Используется	Уплотнительные кольца Формовочная форма для облицовки Фитинги для труб Профиль
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный Шероховатая отделка
Метод обработки	Экструзия Экструзионное формование профиля Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.888	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (200°C/10.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
---	----	----------	------------

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 23°C)	90		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	15.0	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	700	%	ASTM D412

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	210 - 230	°C
Средняя температура	220 - 240	°C

Передняя температура	230 - 250	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

#### Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 280°C Injection Pressure: High Back Pressure: 20 to 50% Overmolding Parameters: Rear Temperature: 230 to 250°C Center Temperature: 240 to 260°C Front Temperature: 250 to 270°C Melt Temperature: 190 to 210°C Mold Temperature: 30 to 60°C Processing Temperature Limit: 280°C Injection Pressure: High Injection Speed: High Back Pressure: 20 to 50%

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 190	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C

#### NOTE

1. 500 mm/min
2. 500 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat