

CYCOLAC™ DL100 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLAC DL100 is a high heat, high impact, low emissions ABS/PC blend.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236566		
Характеристики	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	91.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	3.5	%	ISO 527-2/5
Yield	3.4	%	ISO 527-2/50
Break	60	%	ISO 527-2/5
Break	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	69.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m ²	
23°C	34	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ⁴			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m ²	

23°C	35	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	104	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	87.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/B50
--	107	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : 23 to 60°C	9.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	9.8E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость			
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 280	°C	
Передняя температура	250 to 280	°C	
Температура сопла	245 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
NOTE			
1.	Tensile Bar		
2.	2.0 mm/min		
3.	80*10*4 sp=62mm		
4.	80*10*4		
5.	120*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

