

RTP ESD 1487 N

40% углеродное волокно

Polyethersulfone

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber - Electrically Conductive - High Viscosity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий		
	Вязкость, высокая		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.050	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	27600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	186	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	24100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	272	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	510	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	210	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11
--	< 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 10	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.)

V-0

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	149	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	6.0	hr
-------------	-----	----

Dew Point	-32	°C
-----------	-----	----

Температура обработки (расплава)	343 - 377	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	135 - 177	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat