

## PLUSTEK PA823M6

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

30% MINERALS REINFORCED IMPACT MODIFIED POLYAMIDE 6.6 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

| Главная Информация                  |  |                   |                       |
|-------------------------------------|--|-------------------|-----------------------|
| Наполнитель/армирование             | Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу |                   |                       |
| Добавка                             | Модификатор удара                                |                   |                       |
| Характеристики                      | Модификация удара                                |                   |                       |
| Метод обработки                     | Литье под давлением                              |                   |                       |
| Физический                          | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания       |
| Удельный вес                        | 1.35   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183   |
| Формовочная усадка                  |  |                   |                       |
| Flow                                | 0.80 - 1.2                                       | %                 | ASTM D955             |
| --                                  | 0.80 - 1.2                                       | %                 | ISO 2577              |
| Поглощение воды                     |  |                   |                       |
| Saturation                          | 5.5  | %                 | ASTM D570             |
| Saturated, 23°C                     | 5.5  | %                 | ISO 62                |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH           | 2.0  | %                 | ASTM D570, ISO 62     |
| Твердость                           | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания       |
| Твердость Роквелла                  |  |                   |                       |
| Class r                             | 118  |                   | ASTM D785             |
| R scale                             | 118  |                   | ISO 2039-2            |
| Механические                        | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания       |
| Прочность на растяжение (Yield)     | 60.0   | MPa               | ASTM D638, ISO 527-2  |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 3.0  | %                 | ASTM D638, ISO 527-2  |
| Флекторный модуль                   | 3500   | MPa               | ASTM D790, ISO 178    |
| Flexural Strength                   | 100  | MPa               | ASTM D790, ISO 178    |
| Воздействие                         | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания       |
| Зубчатый изод Impact                |  |                   |                       |
| 23°C                                | 130  | J/m               | ASTM D256             |
| 23°C                                | 13   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180               |
| Тепловой                            | Номинальное значение                             | Единица измерения | Метод испытания       |
| Температура отклонения при нагрузке |  |                   |                       |
| 0.45 MPa, not annealed              | 100  | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed               | 220  | °C                | ASTM D648, ISO 75-2/A |

|  |     |    |                         |
|--|-----|----|-------------------------|
| Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками | 200 | °C |                         |
| Максимальная температура непрерывного использования          | 70  | °C |                         |
| Температура плавления  | 256 | °C | ISO 11357-3, ASTM D3418 |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+12              | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости            | 1.0E+17              | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Диэлектрическая прочность          | 90                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.80                 |                   | IEC 60250       |

| Воспламеняемость        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (3.00 mm) | HB                   |                   | UL 94           |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 85.0                 | °C                |
| Время сушки                          | 3.0                  | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15                 | %                 |
| Задняя температура                   | 270 - 280            | °C                |
| Средняя температура                  | 280 - 300            | °C                |
| Передняя температура                 | 285 - 310            | °C                |
| Температура формы                    | 65.0 - 110           | °C                |
| Давление впрыска                     | 70.0 - 125           | MPa               |
| Скорость впрыска                     | Fast                 |                   |
| Удерживающее давление                | 35.0 - 85.0          | MPa               |
| Back Pressure                        | 0.350 - 0.700        | MPa               |
| Screw Speed                          | 60 - 90              | rpm               |

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

