

RTP 3499-3 X 93110

Liquid Crystal Polymer

RTP Company

Описание материалов:

Encapsulation Grade

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.84	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17200	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0 - 1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	16500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	240	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	279	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	268	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	332 - 366	°C	
Температура формы	65.6 - 121	°C	
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa	
Инструкции по впрыску			

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

