

TECHNYL® eXten D 458P BLACK

Polyamide 610

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® eXten D 458P is a high viscosity unfilled plasticized PA6.10 for extrusion applications. The product is also UV stabilized. It is a partially bio-sourced material. It is available in natural and black colors.

Главная Информация				
Добавка	Пластификатор UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая гибкость Высокая вязкость Ударопрочность при низкой температуре Низкий уровень защиты Пластифицированный Содержание возобновляемых ресурсов Сверхвысокая прочность			
Используется	Автомобильные Приложения			
Рейтинг агентства	UU 453/2010/EC			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA610-I <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	3.1	--	%	
Flow	3.5	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.46	--	%	
Saturation, 23°C	1.8	--	%	
Molding Shrinkage Isotropy	1.16	--		Internal Method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	800	550	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress				ISO 527-2/1A
Yield	35.0	--	MPa	
Break	40.0	34.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	150	240	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	690	530	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	30.0	22.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	19	kJ/m ²	
23°C	87	120	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	51.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	215	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Экструзия	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	8.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10		%	
Зона цилиндра 1 темп.	205 to 225		°C	
Зона цилиндра 3 темп.	215 to 235		°C	
Зона цилиндра 5 темп.	220 to 240		°C	
Температура матрицы	215 to 235		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

