

Gallonprene® GP520-3509

Thermoplastic Elastomer

Shenzhen Sungallon Rubber & Plastic Corporation Limited

Описание материалов:

Gallonprene®GP520-3509 is a thermoplastic elastomer (TPE) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa and the Middle East, Latin America or Asia Pacific. Gallonprene®GP520-3509 application areas include engineering/industrial accessories, home applications, consumer goods and handles.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Halogen-free

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Высокая эластичность Без галогенов | | |
| Используется | Формовочная форма для облицовки Товары для дома Мягкая ручка Игрушка | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS | | |
| Внешний вид | Белый Шероховатая отделка | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/2.16 kg) | 35 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 23°C) | 35 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Break) | 2.50 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 600 | % | ASTM D412 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 130 - 150 | °C | |
| Средняя температура | 140 - 160 | °C | |
| Передняя температура | 150 - 170 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|-------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 110 - 130 | °C |
| Температура формы | 30.0 - 60.0 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 260°C Injection Pressure: Moderate Back Pressure: 20 to 50% Overmolding Parameters: Rear Temperature: 160 to 180°C Center Temperature: 170 to 190°C Front Temperature: 180 to 200°C Melt Temperature: 110 to 130°C Mold Temperature: 30 to 60°C Processing Temperature Limit: 260°C Injection Pressure: Moderate Injection Speed: Moderate Back Pressure: 20 to 50%

NOTE

1. 500 mm/min
2. 500 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

