

LNP™ LUBRICOMP™ IFL34 compound

20% стекловолокно

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP IFL34 is a compound based on Nylon 6/12 resin containing 20% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IFL-4034

Product reorder name: IFL34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 1.2	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.41	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6890	MPa	ASTM D638
--	7100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	116	MPa	ASTM D638
Yield	121	MPa	ISO 527-2
Break	116	MPa	ASTM D638
Break	121	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.1	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	3.1	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	5520	MPa	ASTM D790
--	6100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	172	MPa	ASTM D790
--	176	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.46		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.47		
Коэффициент износа-Шайба			
	18.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	930	J/m	ASTM D4812
23°C ³	54	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.70	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	213	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	212	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	197	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	195	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	9.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	80*10*4
----	---------

3.	80*10*4
----	---------

4.	80*10*4 mm
----	------------

5.	80*10*4 mm
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

