

## Starex QU-0191 S

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Extrusion ABS for refrigerator interior with the characteristic of crack resistance

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-516067		
Характеристики	Хорошее сопротивление трещине		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.3	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	109		ASTM D785
R-Scale	108		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	48.0	MPa	ASTM D638
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>2</sup>	80	%	ASTM D638
Break	14	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>3</sup>	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>5</sup>	69.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	270	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	240	J/m	ASTM D256

23°C <sup>8</sup>	26	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	81.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	102	°C	ISO 306/B50
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
0.750 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Thickness: 4 mm		
8.	Thickness: 4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

