

## Ultramid® A3EG7 FC Aqua

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid® A3EG7FC Aqua black 23285 is optimized for plastic parts, mandatory requiring material approvals for drinking water or direct food contact

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Характеристики	Соответствие пищевого контакта			
Используется	Неспецифическое применение пищи			
	Применение питьевой воды			
Рейтинг агентства	ACS не рассчитан			
	DVGW W270			
	EC 1907/2006 (REACH)			
	EC 2023/2006			
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500			
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 178,3290			
	КТW не Номинальный			
	NSF не оценен			
WRAS не рассчитан				
Европа 10/1/2011 12:00:00				
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	30.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.37	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.7 - 5.3	--	%	ISO 62

Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4 - 1.8	--	%	ISO 62
Номер вязкости (96% H2SO4)	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено <sup>1</sup>	0.50	--	%	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- <sup>2</sup>	135	--	°C	IEC 60216
-- <sup>3</sup>	165	--	°C	IEC 60216
Максимальная рабочая температура-Короткий цикл работы	240	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed	--		FMVSS 302
Polymer Abbreviation	PA66-GF35	--		
Screw Speed			mm/sec	
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	11500	8500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	210	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль <sup>4</sup> (1000 hr)	--	6650	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль	10000	8000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	300	240	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	14	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	95	110	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	14	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3

Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.5E-5 - 2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.0E-5 - 7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1500	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.35	--	W/m/K	DIN 52612

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	5.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.15		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	290	°C
Средняя температура	290	°C
Передняя температура	290	°C
Температура сопла	290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 90.0	°C

Инструкции по впрыску
Residence Time : <10 min

NOTE
Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing conditions: TM = 290°C, TW = 80°C
1.
2. 20000 h
3. 5000 h
4. strain <= 0.5%, 23°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

