

HAIPLEN H50 Y0

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer self extinguishing V0 halogen free, good flow and mechanical properties.

UL94 V0 - all colors - 1,6 mm

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-256786		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Моющее средство стойкое Хороший поток Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Без галогенов Стабилизация тепла Гомополимер Лазерная разметка Саморегулирование		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.0	%	
Across Flow	1.0	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.080	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	25.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	30	J/m	ISO 180, ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	130	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ¹	85.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 4 2
--	95.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 5 3
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

- 20000 hrs
- Loading 1 (10 N)
- Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

