

HAIPLEN H90 X2

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer flame retardant UL 94 V2 high flow.

UL94 V2 - all colors - 1,5 mm (yellow card)

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D), low blooming(LB)

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223255		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Моющее средство стойкое Огнестойкий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Высокий поток Гомополимер Лазерная разметка Низкий цветение		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.3	%	
Across Flow	1.3	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	25.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

-23°C	25	J/m	ISO 180, ASTM D256
0°C	35	J/m	ISO 180, ASTM D256
23°C	45	J/m	ASTM D256, ISO 1798

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	120	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 3 1
--	94.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 4 2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Needle Flame Test			
1.60 mm	Pass		VDE 0471/2
3.20 mm	Pass		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-2		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода			
	26	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 90.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	180 to 200	°C
Температура формы	30.0 to 50.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

NOTE	
1.	Loading 1 (10 N)
2.	Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

