

## LEXAN™ BPL1000 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

LEXAN BPL1000 Polycarbonate (PC) resin is an injection moldable grade featuring high flow and good impact performance. It contains non-chlorinated and non-brominated flame retardant systems with UL-94 V0 rating at 0.8mm. LEXAN BPL1000 resin offers various opaque color options and is ideal for thin wall applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-228415		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хорошая ударпрочность		
	Высокий поток		
Используется	Тонкостенные детали		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	23.2	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2680	MPa	ASTM D638
--	2460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	58.8	MPa	Internal Method
Yield <sup>3</sup>	63.4	MPa	ASTM D638
Yield	64.8	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>4</sup>	51.0	MPa	ASTM D638
Break	53.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	4.8	%	ASTM D638
Yield	4.7	%	ISO 527-2/50
Break	100	%	Internal Method
Break <sup>6</sup>	96	%	ASTM D638
Break	97	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>7</sup>	2670	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	2370	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	93.2	MPa	ASTM D790
--	94.8	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	102	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>10</sup> (23°C)	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	48.6	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	96.1	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	111	°C	ASTM D1525 <sup>14</sup>
--	113	°C	ISO 306/B50
--	114	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2

CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -30 to 30°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Oil)	27	kV/mm	ASTM D149
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.00		
60 Hz	3.00		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.030		
60 Hz	0.030		
1 MHz	0.010		
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.450 mm	V-2		
0.800 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	36	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	260 to 280	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	280 to 300	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	

Температура формы	90.0	°C
-------------------	------	----

## NOTE

- |     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| 1.  | Tensile Bar                        |
| 2.  | 5.0 mm/min                         |
| 3.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 4.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 5.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 6.  | Type I, 50 mm/min                  |
| 7.  | 1.3 mm/min                         |
| 8.  | 2.0 mm/min                         |
| 9.  | 1.3 mm/min                         |
| 10. | 80*10*4 sp=62mm                    |
| 11. | 80*10*4                            |
| 12. | 80*10*4                            |
| 13. | 80*10*4 mm                         |
| 14. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

