

## SLOVAMID® 66 GF 30 SLS

30% стекловолокно

Polyamide 66

Plastcom

### Описание материалов:

Chemically reinforced with 30 % glass fibre and with molybdenum disulphide, suitable for mouldings with high strength and toughness and for products for better slide properties. Used in the automotive, engineering and electrical industry. Delivered in black colour or natural.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Смазка дисульфида молибдена		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошая прочность		
	Высокая прочность		
	Смазка		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.90	%	
Flow	0.70	%	
Содержание воды	0.20	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	165	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	240	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179
-20°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	262	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat