

Aegis® H820NLB

Polyamide 6

Honeywell

Описание материалов:

Aegis® H820NLB is an unfilled, low/medium viscosity, non-lubricated nylon 6 injection molding homopolymer exhibiting excellent melt fluidity for filling thin sections. It exhibits good strength, stiffness, and toughness as well as excellent heat, chemical and abrasion resistance.

| Главная Информация | | | |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хороший поток</p> <p>Хорошая жесткость</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Гомополимер</p> <p>Средняя вязкость</p> | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (235°C/1.0 kg) | 9.8 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.3 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды | | | ASTM D570 |
| 24 hr | 1.6 | % | |
| Saturation | 9.5 | % | |
| Equilibrium | 2.7 | % | |
| Извлечение ¹ | < 0.8 | % | Internal Method |
| Moisture Content | < 0.10 | % | ASTM D6869 |
| Относительная вязкость-@ 96% SAV | 2.61 | | |
| Вязкость-FAV | 46.0 to 52.0 | | ASTM D789 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 119 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 2850 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield, 23°C) | 79.0 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield, 23°C | 4.0 | % | |
| Break, 23°C | 55 | % | |
| Флекторный модуль (23°C) | 3010 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (23°C) | 110 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -40°C | 50 | J/m | |
| 23°C | 60 | J/m | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 178 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 65.0 | °C | |
| Температура плавления | 220 | °C | ASTM D3418 |
| CLTE-Поток | 8.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 280 | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 95.0 | °C | |
| Давление впрыска | 3.45 to 10.3 | MPa | |

NOTE

1. Test Method: SOP-702-307

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat