

Lustran® ABS 448

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Lustran ABS 448 resin is a high-gloss, high-impact injection molding grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). In addition to a good balance of physical properties, it provides heat stability and very good moldability.

Lustran ABS 448 is tougher than Lustran ABS 248 resin. It is used in home appliances for floor care housings, vacuum cleaner housings, and kitchen electrical appliance housings; lawn and garden equipment; and power tool housings. As with any product, use of Lustran ABS 448 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44741-235637
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Подсветка Высокая ударопрочность Хорошая производительность формования
Используется	Оборудование для газонов и сада Электрический корпус Электроприборы Чехол
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	12	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	42.1	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	72.4	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 3.18 mm	64	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	330	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 12.7mm	91.7	°C	ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 12.7mm	99.4	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.18mm	81.1	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 12.7mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm, molded	101	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 12.7mm	94.4	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.47 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.47 mm)	80.0	°C	UL 746
RTI Str (1.47 mm)	80.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	HB	UL 94	
3.00 mm	HB	UL 94	
5.99 mm	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 70	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	235 - 249	°C	
Средняя температура	241 - 254	°C	

Передняя температура	246 - 260	°C
Температура сопла	246 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	246 - 266	°C
Температура формы	43.3 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	< 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1. □□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

