

Durethan® BKV 15 H3.0 DUS008 000000

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 15 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ¹	0.60	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ²	0.15	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 3.00mm ³	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 2 hours, 3.00mm ⁴	0.15	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	3100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	12	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5500	3100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	180	80.0	MPa	ISO 178/A
23°C	205	110	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.3	8.0	%	
ISO Shortname	PA6, GHR, 14-070, GF15	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	45	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	50	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)				ISO 180/1A
	< 10	10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	40	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	45	85	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	260 - 290		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

NOTE	
1.	150x150x3; МТ 80°C; 500 Bar
2.	150x150x3
3.	150x150x3; МТ 80°C; 500 Bar
4.	150x150x3
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

