

## Pibiter® NRV220AE NAT001

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SO.F.TER. SPA

### Описание материалов:

20% glass fiber reinforced, flame retardant PBT grade

| Главная Информация                                |  |                   |                         |
|---|--|-------------------|-------------------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу |                   |                         |
| Характеристики                                    | Огнестойкий                            |                   |                         |
| Рейтинг агентства                                 | EC 1907/2006 (REACH)                   |                   |                         |
| Внешний вид                                       | Натуральный цвет                       |                   |                         |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                    |                   |                         |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес                                      | 1.57                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(250°C/2.16 kg) | 18                                     | g/10 min          | ASTM D1238              |
| Формовочная усадка                                | 0.50                                   | %                 | Internal Method         |
| Поглощение воды                                   |  |                   |                         |
| 23°C, 24 hr                                       | 0.045                                  | %                 | ASTM D570               |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                         | 0.30                                   | %                 | ISO 62                  |
| Содержание золы                                   | 20                                     | %                 | Internal Method         |
| Механические                                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Модуль растяжения                                 | 8000                                   | MPa               | ASTM D638               |
| Прочность на растяжение (Break)                   | 102                                    | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении (Break)                  | 2.5                                    | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль                                 | 7500                                   | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength                                 | 165                                    | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 70                                     | J/m               | ASTM D256               |
| Тепловой  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке               |  |                   | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, Unannealed                              | 222                                    | °C                |                         |
| 1.8 MPa, Unannealed                               | 209                                    | °C                |                         |
| Викат Температура размягчения                     | 205                                    | °C                | ASTM D1525 <sup>1</sup> |
| Воспламеняемость                                  | Номинальное значение                   | Метод испытания   |                         |
| Огнестойкость (0.750 mm)                          | V-0                                    | UL 94             |                         |
| Иньекция  | Номинальное значение                   | Единица измерения |                         |

|                      |              |    |
|----------------------|--------------|----|
| Температура сушки    | 110          | °C |
| Время сушки          | 3.0          | hr |
| Задняя температура   | 235          | °C |
| Средняя температура  | 245          | °C |
| Передняя температура | 250          | °C |
| Температура формы    | 60.0 to 80.0 | °C |

#### NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

