

## Flexalloy® 9100-65

Polyvinyl Chloride Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Flexalloy®9100-65 is a polyvinyl chloride elastomer (PVC elastomer) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Flexalloy®The main features of 9100-65 are:

high molecular weight

environmental protection/green

good weather resistance

Heat resistance

Typical application areas include:

Hose

sheet

Movie

Sling/Rope

engineering/industrial accessories

### Главная Информация

Характеристики	Сверхвысокий Молекулярный вес Перерабатываемые материалы Хорошая устойчивость к погоде Термическая стабильность, хорошая Универсальный
Используется	Пленка Колесо Шайба Инструменты/комплект запасных частей Труба Фитинги для труб Уплотнение Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента Лист Веревка Обувь
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.0 - 2.5	%	ASTM D955
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	65		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture	14.5	MPa	ASTM D638
100% strain	5.24	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	360	%	ASTM D638
<b>Эластомеры</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tear Strength	35.9	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C	23	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	55	%	ASTM D395
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура непрерывного использования	80.0	°C	ASTM D794
Температура ломкости	-50.0	°C	ASTM D746

#### Дополнительная информация

□□□□,ASTM D746:<-50°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 193	°C
Средняя температура	177 - 193	°C
Передняя температура	177 - 193	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Back Pressure	0.345 - 1.03	MPa
Отношение винта L/D	20.0 : 1.0 - 24.0 : 1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat