

Orevac® 18750

Polypropylene Homopolymer

Arkema

Описание материалов:

OREVAC® 18750 is a coextrusion coating adhesive based on a maleic anhydride modified polypropylene resin. It is available in pellet form for use in conventional extrusion and coextrusion equipment designed to process polyolefin.

Applications

OREVAC® 18750 is a tie resin to be used in extrusion coating and extrusion lamination technologies. It has been designed to develop adhesion in these processes onto substrates like aluminum foil (*), paper or PP films and in coextrusion with resins like PP and PA. OREVAC® 18750 exhibits excellent processing properties, particularly regarding drawability, neck-in and melt stability. In addition to adhesive properties, the special formulation of OREVAC® 18750 allows to design aluminum lids for PP or PP coated cups and containers with controlled opening forces.

(*) Adhesion performance to aluminum foil is strongly dependant on thermal conditions in the laminator. Standard conditions of coating onto cold aluminum foil require using a specific post heating treatment in which the OREVAC layer must be molten again.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая просадка</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая термическая стабильность</p> <p>Высокая стабильность расплава</p> <p>Неагрессивных</p>		
Используется	<p>Нанесение покрытия</p> <p>Крышки для напитков</p> <p>Покрытия из фольги</p> <p>Ламинаты</p> <p>Крышки</p> <p>Трубные покрытия</p> <p>Галстук-слой</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	<p>Кокстружия</p> <p>Экструзионное покрытие</p> <p>Ламинирование</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (0.0250 mm)	500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2

Прочность на растяжение (Yield, 0.0250 mm)	16.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 0.0250 mm)	> 700	%	ASTM D638, ISO 527-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	121	°C	ISO 306/A, ASTM D1525 ¹
Температура плавления	160	°C	ISO 11357-3
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	200 to 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	220 to 250	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	250 to 275	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	275	°C	
Температура матрицы	275	°C	
NOTE			

1. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

