

## Impet® 2700 GV1/30

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

30% glass filled Polyethylene terephthalate (PET) with high flowability, excellent gloss, high modulus, and high heat deflection temperature.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Подсветка Высокая яркость		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.90	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	123		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	168	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/1/5
Флекторный модуль (23°C)	11100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	225	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	8.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

23°C	28	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	252	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	80.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	260	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	251	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	> 3.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.80		IEC 60250
1 MHz	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	0.013		IEC 60250
1 MHz	0.018		IEC 60250
Comparative Tracking Index			
	170	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода			
	25	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	120 - 140	°C	
Время сушки			
	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.010	%	
Температура бункера			
	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура			
	260 - 270	°C	
Средняя температура			
	270 - 280	°C	
Передняя температура			
	280 - 290	°C	
Температура сопла			
	270 - 290	°C	

Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	135 - 145	°C
Давление впрыска	60.0 - 90.0	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 50.0	MPa
Back Pressure	1.00 - 2.00	MPa
Screw Speed	50 - 80	rpm

#### Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 40 to 60°C Zone 4 Temperature: 280 to 290°C Manifold Temperature: 270 to 290°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

