

## Radilon® S RV300 100 NAT

30% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA6 30% glass fiber reinforced injection moulding grade. Natural colour.  
Suitable for parts requiring high stiffness and good mechanical resistance.  
ISO 1043 : PA6 GF30

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473259	E195505-101510664	E195508-101520656	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>				ISO 294-4
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.20	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9400	6400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	170	105	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.6	4.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	8400	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	260	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	13	20	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	90	110	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>4</sup>	220	--	°C	ISO 11357
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)				
	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)				
	725	--	°C	IEC 60695-2-13
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	240 to 280		°C	
Температура формы				
	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
<b>NOTE</b>				

1.	280°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 Мра Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

