

Plexiglas® VS-UVT

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® VS-UVT is a thermoplastic acrylic resin suitable for injection molding. It is a high flow resin designed to provide exceptional UV transmission and excellent transparency making it an outstanding choice for in-vitro diagnostic applications.

Some of the features and benefits of Plexiglas® VS-UVT are:

Exceptional UV transmittance

Excellent transparency

Outstanding scratch resistance

Superior processability

Главная Информация			
Характеристики	Bondability Без ВРА Хорошая плавность Высокая четкость Высокий поток		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	USP класс VI		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	84		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	64.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2960	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (Yield)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	80.6	°C	
1.8 MPa, Annealed	76.1	°C	
Викат Температура размягчения			
--	87.2	°C	ASTM D1525 ²
--	81.1	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.19	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	92.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ASTM Classification	PMMA 0112V7		ASTM D788
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 to 76.7	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	182	°C	
Средняя температура	188	°C	
Передняя температура	193	°C	
Температура сопла	188	°C	
Температура обработки (расплава)	< 271	°C	
Температура формы	48.9 to 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 100	rpm	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0		
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm	
NOTE			

1.	Annealing cycle: 4hrs @ 158°F
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4.	ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat