

## Polidan® T/A-HF

Crosslinked Polyethylene

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

POLIDAN®T/A-HF is a silane cross-linked PE compound that is used with a catalyst masterbatch to accelerate the cross-linking reaction. Used for flexible cross-linked pipes. -Application: POLIDAN®T/A-HF is used to produce domestic hot and cold water supply pipelines, including direct heating pipelines. The complex is specially developed for single-layer and composite pipeline solutions.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая плотность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Crosslinkable</p>		
Используется	<p>Детали труб</p> <p>Трубопроводная система</p> <p>Применение питьевой воды</p>		
Рейтинг агентства	<p>DVGW W270</p> <p>ISO 15875 /2</p> <p>ISO 9080 PE 80</p> <p>ISO/DIS 12162 - MRS 8 Мра, PE80</p> <p>КТW не Номинальный</p> <p>Утверждено NSF 14</p> <p>Утверждено NSF 61</p>		
Метод обработки	<p>Экструзионная формовка труб</p> <p>Экструзия</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.942	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.50	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	1.7	g/10 min	ISO 1133
Содержание геля-Уровень перекрестной связи	> 65	%	EN 579
Температура головы	200	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	25:1 ~ 30:1		
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	>2.5:1		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	670	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение	> 20.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 350	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (20°C)	1.9E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев (23°C)	1920	J/kg/°C	ISO 11357
Теплопроводность <sup>1</sup> (23°C)	0.45 - 0.47	W/m/K	Internal method

### Дополнительная информация

18 x 2 mm, 95% POLIDAN® T/A-HF 5 % Catalyst YST PS/2, 95°C, 6, 8.

6 - 8

40°C

40°C

25 kg, 1375kg, POLIDAN®

T/A-HF, POLIDAN® PEX

POLIDAN® T/A-HF, POLIDAN® PEX

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	150 - 200	°C
Зона цилиндра 5 темп.	150 - 200	°C
Температура матрицы	210	°C

### Инструкции по экструзии

95:5, POLIDAN® T/A-HF, PE

90-95°C, 90-95°C

POLIDAN®, PE

### NOTE

1. Hot Plate Method

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

