

## Generic ABS - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS - Carbon Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.07 - 1.30	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.08 - 1.16	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.095 - 0.31	%	ASTM D955
23°C	0.20 - 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.14 - 0.21	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	108 - 110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	4460 - 23800	MPa	ASTM D638
23°C	5760 - 10400	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	21.4 - 131	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	76.1 - 125	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	59.6 - 90.5	MPa	ISO 527-2
23°C	74.3 - 126	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.3 - 1.5	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	0.90 - 2.9	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	0.95 - 1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	1050 - 19700	MPa	ASTM D790
23°C	5290 - 6950	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	41.4 - 193	MPa	ASTM D790

23°C	45.0 - 216	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	46 - 55	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	150 - 330	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	102 - 118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	85.4 - 113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	95.6 - 102	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.8E-5 - 7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	2.5 - 1.3E+10	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости (23°C)	5.0 - 1.3E+9	ohms-cm	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.1 - 82.5	°C	
Время сушки	2.0 - 9.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.075 - 0.10	%	
Задняя температура	209 - 247	°C	
Средняя температура	214 - 246	°C	
Передняя температура	215 - 271	°C	
Температура сопла	210 - 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	59.8 - 80.6	°C	
Давление впрыска	85.9 - 103	MPa	
Back Pressure	0.258 - 0.556	MPa	
Screw Speed	45 - 71	rpm	

#### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

