

## VENYL UT400

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL UT400 is a 40% mineral filled polyamide 66 intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL UT400 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties, this product offers reduced shrinkage, increased dimensional stability.

VENYL UT400 is available in both black standard (VENYL UT400 - 8229) and natural (VENYL UT400) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Низкая усадка			
	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения			
	Электрические детали			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.49	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.60 to 1.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.4	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
L-Scale	100	82		
M-Scale	80	53		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7500	5000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	80.0	55.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break)	2.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5500	4000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	135	105	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	4.0	7.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	25	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact	50	70	J/m	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	212	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	256	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	285 to 300		°C	
Средняя температура	280 to 295		°C	
Передняя температура	275 to 290		°C	
Температура сопла	265 to 280		°C	
Температура формы	90.0 to 120		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

