

DOW™ LDPE 608A

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

A formulated clarity film resin for thin gauge optical packaging

Optimum gauge range: 0.8 - 2.5 mil

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.2.

Complies with EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.923	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.6	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление проколу пленки			Internal method
25 µm	3.64	J/cm ³	Internal method
51 µm	3.47	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD: 25 µm, cast film	82.5	J/cm ³	ASTM D882
MD: 51 µm, blown film	186	J/cm ³	ASTM D882
TD: 25 µm, cast film	109	J/cm ³	ASTM D882
TD: 51 µm, blown film	207	J/cm ³	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 25 µm, extruded film	14.1	MPa	ASTM D882
MD: Yield, 51 µm, blown film	12.5	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 25 µm, extruded film	10.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm, blown film	12.7	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, extruded film	27.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 51 µm, blown film	23.4	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, extruded film	14.5	MPa	ASTM D882

TD: Broken, 51 µm, blown film	20.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, extruded film	180	%	ASTM D882
MD: Broken, 51 µm, blown film	580	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, extruded film	490	%	ASTM D882
TD: Broken, 51 µm, blown film	780	%	ASTM D882
Ударное падение Dart			ASTM D1709A
25 µm, cast film	72	g	ASTM D1709A
51 µm, blown film	87	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, cast film	140	g	ASTM D1922
MD: 51 µm, blown film	450	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, cast film	150	g	ASTM D1922
TD: 51 µm, blown film	430	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	97.2	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	113	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45, 50.8 µm, blown film	81		ASTM D2457
45, 25.4 µm, cast film	87		ASTM D2457
Haze			ASTM D1003
50.8 µm, blown film	5.7	%	ASTM D1003
25.4 µm, cast film	2.2	%	ASTM D1003
Инструкции по экструзии			

□□□□□□□□:

□□□□:2.5 □□ (64 mm);30:1 L/D

□□□□:□□□□□

□□□□:40 □□ (1.0 mm)

□□□□:413 °F (212 °C)

□□:□□□□□ 10 □/□□/□□

□□□□:6 □□

□□□□:2.5:1

□□□□:91 rpm

□□□□□:30 □□ (762 mm)

□□□□□□□□□□:

□□ A,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:500°F (260°C)

□□□□:49 rpm

□□ B,□□:2.5 □□ (63.5 mm); 30:1 L/D

□□□□:500°F (260°C)

□□□□:30 rpm

□□ C,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:500°F (260°C)

□□□□:34 rpm

□□ D,□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D

□□□□:501°F (261°C)

□□□□:33 rpm

□□ E,□□:2 □□ (51 mm);30:1 L/D

□□□□:500°F (260°C)

□□□□:39 rpm

□□□□:DSB II

□□□□:25 □□ (0.6 mm)

□□□□:70°F (21°C)

□□□□:400 fpm(123 □/□)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

