

LNP™ STAT-LOY™ M3000 compound

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-LOY* M3000 is a compound based on unfilled Polypropylene resin. Added feature of this material is: Antistat.

Also known as: LNP* STAT-LOY* Compound M

Product reorder name: M3000

Главная Информация			
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.4	%	
Across Flow : 24 hr	1.3	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.85	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	1390	MPa	ASTM D638
--	1350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	28.6	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Break	18.4	MPa	ASTM D638
Break	7.84	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	9.6	%	ASTM D638
Yield	8.1	%	ISO 527-2
Break	47	%	ASTM D638
Break	98	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1450	MPa	ASTM D790
--	1360	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	40.7	MPa	ASTM D790
--	32.2	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	69	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.94	J	ASTM D3763
--	5.77	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	100	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ³	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	56.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	59.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.3E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+9 to 1.0E+11	ohms	ASTM D257

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	182 to 193	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	199 to 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 to 199	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4 mm
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

