

Sindustris PC SR3109FC

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC SR3109FC is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC SR3109FC are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Typical application of Sindustris PC SR3109FC: Electrical/Electronic Applications

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Огнестойкий Без галогенов Высокая отражательная способность | | |
| Используется | ЖК-дисплей | | |
| Номер файла UL | E306922 | | |
| Внешний вид | Белый | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.25 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 18 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 117 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 55.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 100 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 2350 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (3.20 mm) | 88.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 590 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 126 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec | 110 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 100 | °C | UL 746 |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|--------|
| RTI Str | 120 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 0.850 mm | V-1 | | |
| 1.50 mm | V-0 | | |
| 3.00 mm | V-0 | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 100 to 120 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 250 to 280 | °C | |
| Средняя температура | 260 to 290 | °C | |
| Передняя температура | 260 to 290 | °C | |
| Температура сопла | 260 to 280 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 260 to 280 | °C | |
| Температура формы | 60.0 to 90.0 | °C | |
| Back Pressure | 0.981 to 3.92 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm | |

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat