

## Lucon® CP6054

Углеродное нано; Стекловолокно

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Electrostatic Dissipation

(1.0E+04 ~ 1.0E+06 ohm)

Application

LCD Cell Tray

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Используется	Мобильный телефон		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	5000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	137	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	78	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	135	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+6	ohms	IEC 60093
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Задняя температура	270 - 300	°C
Средняя температура	290 - 310	°C
Передняя температура	300 - 330	°C
Температура сопла	300 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	300 - 330	°C
Температура формы	90 - 120	°C
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat