

RTP 1300 TFE 10

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

Описание материалов:

PTFE Lubricated

Главная Информация

Добавка	PTFE лубрикант (10%)
Характеристики	Смазка
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.42	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2	%	ASTM D955
Moisture Content	0.040	%	
Primary Additive	10	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	34.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	0.50 to 1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	62.1	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	16	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	V-0	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Температура обработки (расплава)	307 to 329	°C
Температура формы	135 to 177	°C
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

