

OmniLon™ PA6

Polyamide 6

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

Injection Molding Grade, Nylon 6

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.1 to 1.6	%	
Across Flow	1.1 to 1.6	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	79.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	107	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	177	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	65.6	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	232 to 271	°C	
Средняя температура	238 to 271	°C	
Передняя температура	238 to 271	°C	
Температура сопла	249 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 271	°C	
Температура формы	26.7 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

