

Makropol® PC B3 MF FD CLRA010 PC319

Polycarbonate

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polycarbonate transparent, medium viscosity, FDA - food contact quality, good hydrolysis resistance. Indicated for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Устойчивость к гидролизу Средняя вязкость		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> ПК <		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.50	cm ³ /10min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поперечный поток	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
Saturation, 23°C	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Break)	70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ASTM D256
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод удара (площадь)			ASTM D256
-30°C	12.0	kJ/m ²	
23°C	85.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	137	°C	
1.8 MPa, Unannealed	125	°C	

Викат Температура размягчения	144	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	32	kV/mm	ASTM D149
Относительная проницаемость	3.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	9.0E-3		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	930	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
Температура формы	85.0 to 120	°C

NOTE	
1.	1.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

