

Vydyne® R543H

43% стекловолокно

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R543H is general-purpose, 43% glass-fiber reinforced PA66 resin. Available in natural, it is an injection-molding grade resin that is lubricated for machine feed, flow and mold release.

Glass-reinforced Vydyne resins provide a higher heat distortion temperature, better resistance to creep, higher impact and better dimensional stability when compared with unreinforced PA66. These products have good chemical resistance to a broad range of chemicals, including many aliphatic and aromatic hydrocarbons found in most solvents, gasoline, hydraulic fluids, greases and machine oils.

Vydyne R543H resin has tensile strength and modulus properties just below aluminum and zinc and can replace these metals in numerous applications due to an excellent balance of properties. Reduction in production costs, energy consumption and part weight are key advantages of Vydyne glass-reinforced PA66 resins over aluminum and/ or zinc die-cast parts.

Vydyne R543H is formulated to minimize the oxidative and thermal degradation of the PA66 polymer when exposed to elevated temperatures for extended periods of time. Vydyne R543H provides improved retention of physical properties under exposure to long-term heat. The continuous operating use temperature is 275° F, with short-term peak temperatures as high as 475° F.

Typical Applications/End Uses:

To come

| Главная Информация | |
|-------------------------|--|
| UL YellowCard | E70062-249089 |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 43% наполнитель по весу |
| Добавка | Стабилизатор тепла Смазка |
| Характеристики | Сопротивление бензину Хорошая химическая стойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая ударпрочность Хороший выпуск пресс-формы Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Высокая жесткость Высокая прочность Высокая прочность на растяжение Смазка Маслостойкий Устойчивость к растворителям |
| Используется | Автомобильная крышка под капот |

Шестерни
Корпуса
Оборудование для газонов и сада
Электропитание/другие инструменты

| | |
|-------------------|--|
| Рейтинг агентства | Астм д 4066 PA012G45 Астм д 6779 PA012G45 |
|-------------------|--|

| | |
|----------------|--------|
| Номер файла UL | E70062 |
|----------------|--------|

| | |
|-------------|------------------|
| Внешний вид | Натуральный цвет |
|-------------|------------------|

| | |
|-------|---------|
| Формы | Гранулы |
|-------|---------|

| | |
|-----------------|---------------------|
| Метод обработки | Литье под давлением |
|-----------------|---------------------|

| | |
|----------------------|---|
| Многоточечные данные | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) |
|----------------------|---|

| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.50 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow : 23°C, 2.00 mm | 0.90 | -- | % | |
| Flow : 23°C, 2.00 mm | 0.40 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| 23°C, 24 hr | 0.60 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 1.5 | -- | % | |

| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения (23°C) | 14800 | 11300 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 225 | 170 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 3.0 | 4.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль (23°C) | 12500 | 9400 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс (23°C) | 340 | 250 | MPa | ISO 178 |
| Poisson's Ratio | 0.40 | -- | | ISO 527-2 |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность | | | | ISO 179 |
| -30°C | 13 | 14 | kJ/m ² | |
| 23°C | 14 | 20 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179 |
| -30°C | 87 | 90 | kJ/m ² | |

| 23°C | 92 | 95 | kJ/m ² | |
|---|------------|-----------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод ударная прочность | | | ISO 180 | |
| -30°C | 13 | 13 | kJ/m ² | |
| 23°C | 13 | 19 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 260 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 252 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 260 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | |
| Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm | 1.6E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm | 1.0E-4 | -- | cm/cm/°C | |
| RTI Elec | | | | |
| 0.750 mm | 140 | -- | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 140 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 140 | -- | °C | |
| RTI Imp | | | | |
| 0.750 mm | 130 | -- | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 130 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 130 | -- | °C | |
| RTI Str | | | | |
| 0.750 mm | 140 | -- | °C | UL 746 |
| 1.50 mm | 140 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 140 | -- | °C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости (0.750 mm) | 1.0E+12 | -- | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (1.00 mm) | 20 | -- | kV/mm | IEC 60243 |
| Дуговое сопротивление (3.00 mm) | PLC 5 | -- | | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index (3.00 mm) | 400 to 599 | -- | V | IEC 60112 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | | | | |
| 0.750 mm | PLC 0 | -- | | UL 746 |
| 1.50 mm | PLC 0 | -- | | |
| 3.00 mm | PLC 0 | -- | | |

| | | | | |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 1 | -- | | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | | | | UL 746 |
| 0.750 mm | PLC 4 | -- | | |
| 1.50 mm | PLC 3 | -- | | |
| 3.00 mm | PLC 4 | -- | | |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 0.750 mm | HB | -- | | |
| 1.50 mm | HB | -- | | |
| 3.00 mm | HB | -- | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | | IEC 60695-2-12 |
| 0.750 mm | 675 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 675 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 960 | -- | °C | |
| Температура зажигания провода свечения | | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.750 mm | 700 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 700 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 750 | -- | °C | |
| Индекс кислорода | 25 | -- | % | ISO 4589-2 |
| Дополнительная информация | Сухой | Состояние | | Метод испытания |
| Automotive Materials - (thickness d = 1mm) | + | -- | | FMVSS 302 |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 80.0 | | °C | |
| Время сушки | 4.0 | | hr | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | | % | |
| Задняя температура | 280 to 310 | | °C | |
| Средняя температура | 280 to 310 | | °C | |
| Передняя температура | 280 to 310 | | °C | |
| Температура сопла | 280 to 310 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 285 to 305 | | °C | |
| Температура формы | 65.0 to 95.0 | | °C | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

