

Sup-tech P601

Polypropylene

Shanghai Suptech Engineering Plastics Co. Ltd.

Описание материалов:

Sup-tech P601 is a Polypropylene product. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific. Primary characteristic: impact modified.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.950	g/cm ³	DIN 53479
Формовочная усадка	1.4E-3	%	DIN 53464
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	DIN 53495
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	70		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	25.0	MPa	DIN 53455
Растяжимое напряжение (Break)	150	%	DIN 53452
Флекторный модуль	1300	MPa	DIN 53457
Флекторный стресс	35.0	MPa	DIN 53457
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	20	kJ/m ²	DIN 53453
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	85.0	°C	DIN 53461
Температура плавления	160	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность	19	kV/mm	DIN 53481
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 to 230	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

