

## RTP VLF 80211 EM HS

60% длинное стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Long Glass Fiber - Easy Molding - Heat Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая производительность формования Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.71	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	22400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	276	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.5 - 2.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	20000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	414	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1600	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	243	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 299	°C
Температура формы	65.6 - 124	°C
Давление впрыска	34.5 - 124	MPa

#### Инструкции по впрыску

Use a reverse barrel profile. To maximize fiber length, the following injection barrel, screw, and tip designs should be followed. L/D ratio 16/1 - 22/1, Compression ratio 2:1, Flight depth 0.200 in (5 mm) minimum, in feed section, Screw diameter 0.65 - 0Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

