

HANWHA LDPE 749

Low Density Polyethylene

Hanwha Chemical

Описание материалов:

HANWHA LDPE 749 is manufactured by tubular process and designed for variety of injection molding application such as cap liner etc. LDPE 749 is well known for its excellent processing characteristics and high quality assurance.

Главная Информация			
Характеристики	Без добавки Хорошая технологичность Хорошая прочность		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.919	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.0 to 3.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	48		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	9.81	MPa	
Break	9.32	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -70.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	94.0	°C	ASTM D1525
Температура плавления	109	°C	DSC
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	160 to 280	°C	
Температура формы	10.0 to 60.0	°C	
Давление впрыска	2.94 to 9.81	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

